



	Staðall	Niðurstöður
Prýstistyrkur	ASTM C 579	135 N/mm ²
Togþol	ASTM C 307	46 N/mm ²
Beygjuþol	ASTM C 580	34 N/mm ²
Harka	ASTM C 2240	89 SHORE D
Viðloðun	ASTM C 4541	5,8 N/mm ²
Vatnspéttleiki	ASTM C 413	0,005%
Brunaþol	BS 476 PT-7	CLASS 3
Slitþol	ASTM D 4060 CS-17 Hjól	50 mg Hám, þyngdartap 1000hrs/1000g

Notkunarstaðir:

Gólf og veggefni fyrir:

- Bílskúra
- Verlanir og lagerhúsnæði
- Eldhús og bakarí
- Snyrtingar og búningssklefa
- Fiskvinnslur og kjötvinnslur

4000 GÓLF hentar á gólf þar sem álag er í meðallagi. 4000 Gólf er samskeytalaust gólfefni sem hefur gott slit og efnaþol.

Efnislýsing:

4000 GÓLF er þriggja þátta epoxy fjlliðuefni sem lagt er samskeytalaust á gólf og veggfleti. Það samanstendur af glæru epoxy bindiefni og lituðum kvarssandi sem gefur efninu lit.

4000 GÓLF samanstendur af eftirfarandi þáttum.

1. Tveggja þátta epoxy grunnur sem ætlaður er fyrir undirlag sem hefur verið demantsslípað eða blastrac hreinsað.
2. 4000 epoxy bindiefni / kvartsmassa.
3. 4000 epoxy lakki.

4000 GÓLF fæst einnig matt, með hálkuvörn og Steritex bakteríu og sveppavörn.

4000 GÓLF er fáanlegt í 12 staðallitum en einnig er hægt að fá efnið í fjölda annara lita og litasamsetninga.

Til athugunar:

Gólfefnið er háglansandi fyrst eftir lögn þess og glampar því alltaf á gólfefnið þar til það mattast af sjálfu sér við notkun. Bent skal á að loka árangur varðandi áferð fer að verulegu leyti eftir hve slétt og gott undirlagið er.

Lagning 4000 GÓLF efna er vandasamt verk og ætti því einungis að vinnast af sérhæfðum verktökum sem kunna með efnið að fara. SS Gólf er sérhæft fyrirtæki á þessu sviði og hefur víðtæka reynslu og þekkingu sem tryggir góðan árangur.

Eiginleikar:

Hörðunartími miðað við 20°C:

- Gangandi umferð: 18 klst
- Umferð: 48 klst
- Fullt álag: 7 dagar



Vinnsluferli:

Áður en 4000 GÓLF er lagt er mikilvægt að hafa eftirfarandi í huga.

1. 4000 GÓLF er ekki hægt að leggja með góðum árangri nema á slétt og óskemmt yfirborð.
2. Undirlag verður að vera meira en 25N/mm að brotstyrk.
3. Hlutfallsraki verður að vera minni en 80% í yfirborði undirlags.
4. Lofthiti verður að vera meiri en 18°C við gólf meðan á lögn stendur.

Lagning 4000 GÓLF efna samanstendur af eftirfarandi verkliðum:

1. Vandaður undirbúningur og hreinsun eins og kostur er. Það er grundvöllurinn fyrir góðum árangri.
2. Flötur grunnaður með epoxy bindiefni með rúllu eða spaða á nýhreinsaðan gólfllötinn. Yfirborð sandstráð.
3. 4000 GÓLF efni lagt og látið ná nægjanlegri hörku til frekari vinnslu.
4. Flötur fylltur með 4000 epoxy bindiefni.
5. Flötur lakkaður með háglans epoxy lakki eða epoxy matt lakki.
6. Flötur látinn þorna í 24-30 klst. við 20°C áður en léttri umferð er hleypt á það.